



Ведомость отработанных элементов			
Марка элемента	Кол-во шт	Вес, кг	
		одного элемента	всех
Ф1-1	1	936.3	936.3
Ф1-2	1	948.7	948.7
Ф1-3	1	953.4	953.4
Общий вес		2838.4	

1. Данный лист разработан на основании чертежей комплекта 2013-100-КМ1 выполненных ЧНПП "ФОРТ" г. Днепрпетровск.
2. Монтажная схема приведена на чертежах М 1.
3. Ведомость комплекта чертежей КМД приведена на чертежах С 1.
4. Не заваривать: катеты сварных швов К1-В мм, шаг 19 мм, классы 20х20 мм.
5. Все заводские сварные швы по ГОСТ 14771-76 и ГОСТ 23518-79 выполнять полуавтоматом в среде СО2 с использованием стартовой проволоки Sv 0812C.
6. Изготовление вести согласно ГОСТ 23118-99 монтаж - СНиП 3-03-01-87.
7. Длины деталей указаны номинально - без учета зазоров в сварных стыках и припусков на обработку.
8. Защиту металлических конструкций от коррозии см. черт. С1 л.1.
9. [] - место маркировки (500 мм от края). Маркировку конструкций наносить на видных местах.
10. Детали отработаны марки поз. 323, приварить к отработочной марке с помощью вязальной проволоки.
11. Все детали разработаны на л. 40.
12. Торцы поясов следует фрезеровать или резать дисковой пилой.
13. Торцы пластины не стругать и не окрашивать. Поверхность обработать металлическими щетками.

СПЕЦИФИКАЦИЯ										Марка	Примечание
Марка элемента	№ детали	Кол-во шт	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Элемент	Элемент	Элемент		
					Одной детали	Всех шт					
Ф1-1	4	4	Гн □ 100x5	1907	25.96	103.8	953.4	953.4	С345-3		
	16	1	Гн □ 100x5	1875	25.54	25.5					
	17	1	Гн □ 140x8	9160	287.90	287.9					
	18	1	Гн □ 180x140x8	10235	373.17	373.2					
	41	1	Гн □ 120x5	1766	29.12	29.1					
	296	6	-120x10	120	0.72	4.3					
	298	4	-120x10	200	1.88	7.5					
	300	4	-110x6	140	0.56	2.2					
	312	2	-120x10	180	1.70	3.4					
	323	1	-240x10	300	5.65	5.7					
	328	1	-210x20	300	9.89	9.9					
	329	1	-240x20	300	11.30	11.3					
	330	1	-300x30	300	21.20	21.2					
333	1	-160x8	160	1.61	1.6						
349	1	-34.9x10	4.38	8.93	8.9						
720	1	Гн □ 120x5	1917	31.44	31.4						
Вес сварных швов					1%	9.27					
Ф1-2	4	4	Гн □ 100x5	1907	25.96	103.8	948.7	948.7	С345-3		
	16	1	Гн □ 100x5	1875	25.54	25.5					
	17	1	Гн □ 140x8	9160	287.90	287.9					
	18	1	Гн □ 180x140x8	10235	373.17	373.2					
	41	1	Гн □ 120x5	1766	29.12	29.1					
	296	4	-120x10	120	0.72	2.9					
	298	6	-120x10	200	1.88	11.3					
	300	4	-110x6	140	0.56	2.2					
	312	2	-120x10	180	1.70	3.4					
	323	1	-240x10	300	5.65	5.7					
	328	1	-210x20	300	9.89	9.9					
	329	1	-240x20	300	11.30	11.3					
	330	1	-300x30	300	21.20	21.2					
333	1	-160x8	160	1.61	1.6						
346	1	-207x10	250	2.88	2.9						
347	1	-24x10	330	4.12	4.1						
360	1	-220x10	242	3.36	3.4						
361	1	-220x10	289	4.14	4.1						
365	1	-239x10	320	4.31	4.3						
720	1	Гн □ 120x5	1917	31.44	31.4						
Вес сварных швов					1%	9.39					
Ф1-3	4	4	Гн □ 100x5	1907	25.96	103.8	953.4	953.4	С345-3		
	16	1	Гн □ 100x5	1875	25.54	25.5					
	17	1	Гн □ 140x8	9160	287.90	287.9					
	18	1	Гн □ 180x140x8	10235	373.17	373.2					
	41	1	Гн □ 120x5	1766	29.12	29.1					
	296	4	-120x10	120	0.72	2.9					
	298	4	-120x10	200	1.88	7.5					
	300	4	-110x6	140	0.56	2.2					
	312	2	-120x10	180	1.70	3.4					
	323	1	-240x10	300	5.65	5.7					
	328	1	-210x20	300	9.89	9.9					
	329	1	-240x20	300	11.30	11.3					
	330	1	-300x30	300	21.20	21.2					
333	1	-160x8	160	1.61	1.6						
346	1	-207x10	250	2.88	2.9						
361	1	-220x10	289	4.14	4.1						
365	1	-239x10	320	4.31	4.3						
720	1	Гн □ 120x5	1917	31.44	31.4						
Вес сварных швов					1%	9.44					

2013-100-КМД1

Корректировка существующего рабочего проекта "ООО "ГРАНД-АВТО" Газово-высотный комплекс с автозаправкой и автолифтом на бульваре Вечерний в г. Кривой Рог". Первая очередь строительства

Изм.	Кол-во	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Макарина	Лист	07.2013		
Проверил	Сурж				

Отослан премиум класса

Стр.	Лист	Листов
Р	37	

Ферма Ф1-1, Ф1-2, Ф1-3

ЧНПП "ФОРТ" г. Днепрпетровск