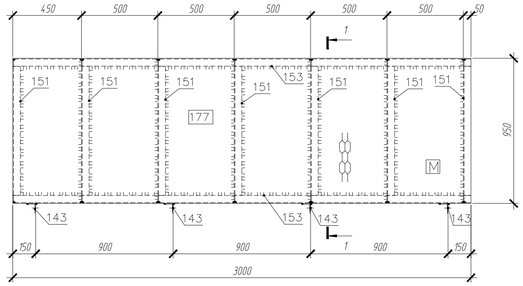
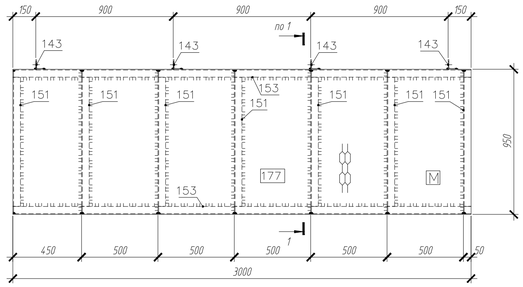
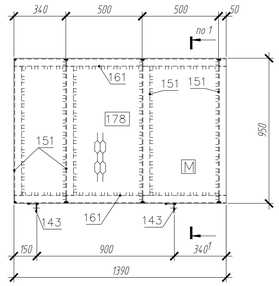
Н2-1



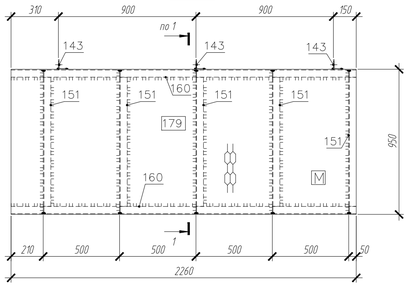
Н2-2



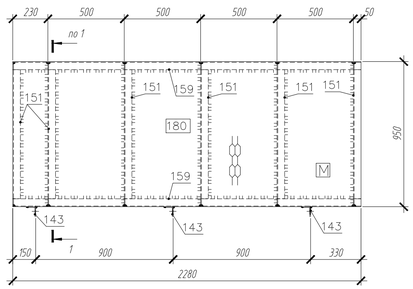
Н2-3



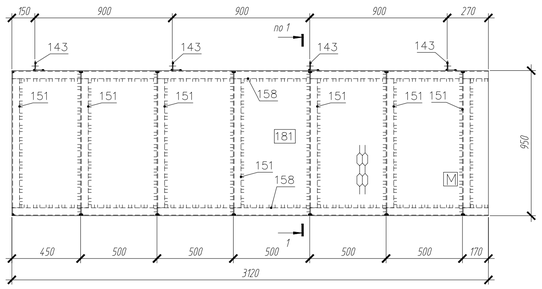
Н2-4



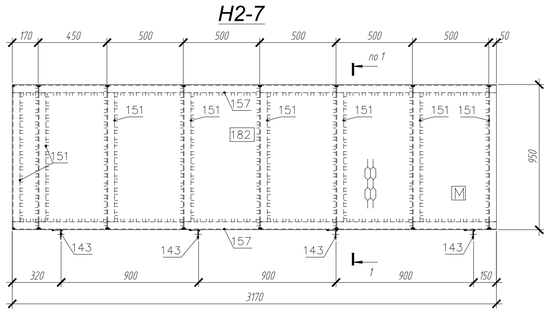
Н2-5



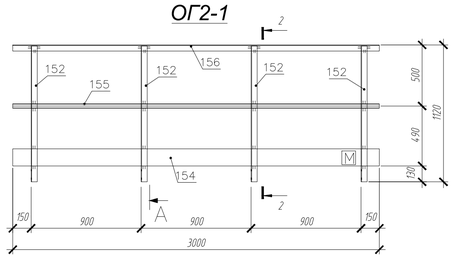
Н2-6



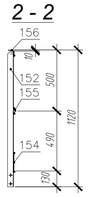
Н2-7



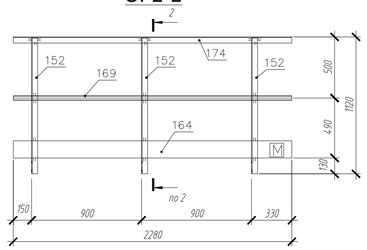
ОГ2-1



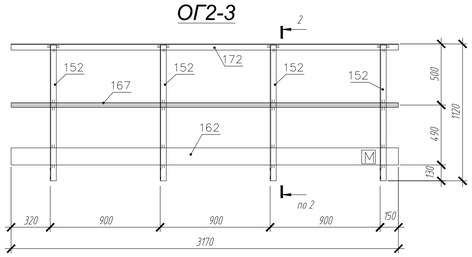
2 - 2



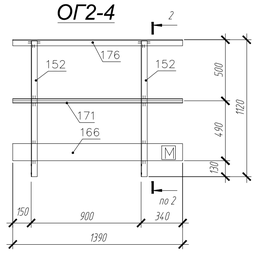
ОГ2-2



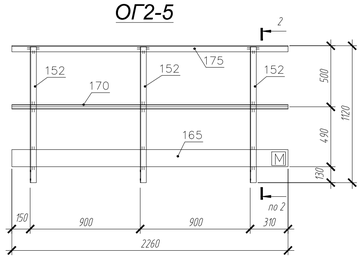
ОГ2-3



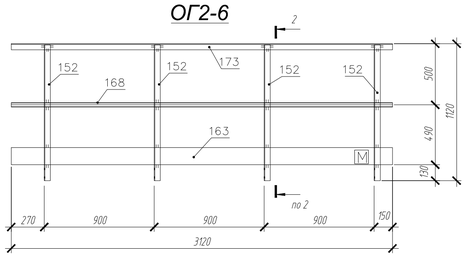
ОГ2-4



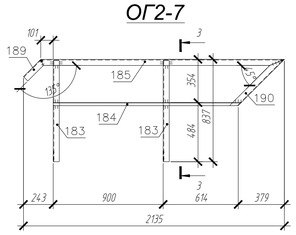
ОГ2-5



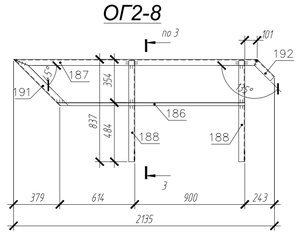
ОГ2-6



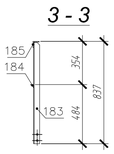
ОГ2-7



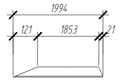
ОГ2-8



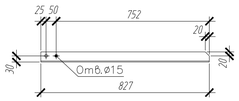
3 - 3



поз.187

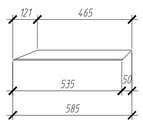


поз.188



поз.189

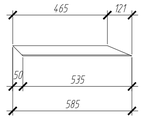
поз.190



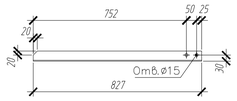
поз.186

поз.192

поз.191

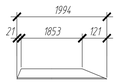


поз.183

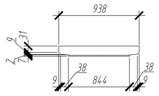


поз.184

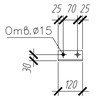
поз.185



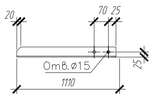
поз.151



поз.143



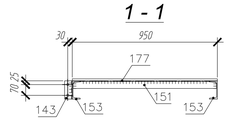
поз.152



Ведомость отправочных элементов

Марка элемента	Кол-во шт.	Вс. кгс	
		одного элемента	всех
Н2-1	10	135.1	1351.0
Н2-2	7	135.1	945.7
Н2-3	1	65.3	65.3
Н2-4	1	100.8	100.8
Н2-5	1	105.1	105.1
Н2-6	1	139.4	139.4
Н2-7	1	144.8	144.8
ОГ2-1	17	45.1	766.7
ОГ2-2	1	34.0	34.0
ОГ2-3	1	46.6	46.6
ОГ2-4	1	21.5	21.5
ОГ2-5	1	33.7	33.7
ОГ2-6	1	46.2	46.2
ОГ2-7	2	18.6	37.2
ОГ2-8	1	18.6	18.6
Общий вес			3856.6

1 - 1



СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка элемента	№ детали	Кол-во шт. м	Кол-во шт. н	Сечение	Длина мм	Вс. кг: одной детали	Вс. кг: вех шт.	Вс. кг: элемента	Марка стали	Примечание
Н2-1	143	4		∟ 50х5	120	0.45	1.8	135.1	Ст3пс5	
	151	7		∟ 50х5	938	3.54	24.8		Ст3пс5	
	153	2		[12У	3000	31.20	62.4		Ст3пс5	
	177	1		ПВ4.06х950х3000	3000	44.75	44.7		Ст3пс5	
		Вс. сварных швов 1%					1.34			
Н2-2	143	4		∟ 50х5	120	0.45	1.8	135.1	Ст3пс5	
	151	7		∟ 50х5	938	3.54	24.8		Ст3пс5	
	153	2		[12У	3000	31.20	62.4		Ст3пс5	
	177	1		ПВ4.06х950х3000	3000	44.75	44.7		Ст3пс5	
		Вс. сварных швов 1%					1.34			
Н2-3	143	2		∟ 50х5	120	0.45	0.9	65.3	Ст3пс5	
	151	4		∟ 50х5	938	3.54	14.2		Ст3пс5	
	161	2		[12У	1390	14.46	28.9		Ст3пс5	
	178	1		ПВ4.06х950х1390	1390	20.73	20.7		Ст3пс5	
		Вс. сварных швов 1%					0.65			
Н2-4	143	3		∟ 50х5	120	0.45	1.4	100.8	Ст3пс5	
	151	5		∟ 50х5	938	3.54	17.7		Ст3пс5	
	160	2		[12У	2260	23.50	47.0		Ст3пс5	
	179	1		ПВ4.06х950х2260	2260	33.71	33.7		Ст3пс5	
		Вс. сварных швов 1%					1.00			
Н2-5	143	3		∟ 50х5	120	0.45	1.4	105.1	Ст3пс5	
	151	6		∟ 50х5	938	3.54	21.2		Ст3пс5	
	159	2		[12У	2280	23.71	47.4		Ст3пс5	
	180	1		ПВ4.06х950х2280	2280	34.01	34.0		Ст3пс5	
		Вс. сварных швов 1%					1.04			
Н2-6	143	4		∟ 50х5	120	0.45	1.8	139.4	Ст3пс5	
	151	7		∟ 50х5	938	3.54	24.8		Ст3пс5	
	158	2		[12У	3120	32.45	64.9		Ст3пс5	
	181	1		ПВ4.06х950х3120	3120	46.53	46.5		Ст3пс5	
		Вс. сварных швов 1%					1.38			
Н2-7	143	4		∟ 50х5	120	0.45	1.8	144.8	Ст3пс5	
	151	8		∟ 50х5	938	3.54	28.3		Ст3пс5	
	157	2		[12У	3170	32.97	65.9		Ст3пс5	
	182	1		ПВ4.06х950х3170	3170	47.28	47.3		Ст3пс5	
		Вс. сварных швов 1%					1.43			
ОГ2-1	152	4		∟ 50х5	1110	4.18	16.7	45.1	Ст3пс5	
	154	1		-4х140	3000	13.18	13.2		Ст3пс5	
	155	1		∟ 25х3	3000	3.36	3.4		Ст3пс5	
	156	1		∟ 50х5	3000	11.31	11.3		Ст3пс5	
		Вс. сварных швов 1%					0.45			
ОГ2-2	152	3		∟ 50х5	1110	4.18	12.5	34.0	Ст3пс5	
	164	1		-4х140	2280	10.02	10.0		Ст3пс5	
	169	1		∟ 25х3	2280	2.55	2.6		Ст3пс5	
	174	1		∟ 50х5	2280	8.59	8.6		Ст3пс5	
		Вс. сварных швов 1%					0.33			
ОГ2-3	152	4		∟ 50х5	1110	4.18	16.7	46.6	Ст3пс5	
	162	1		-4х140	3170	13.93	13.9		Ст3пс5	
	167	1		∟ 25х3	3170	3.55	3.6		Ст3пс5	
	172	1		∟ 50х5	3170	11.95	11.9		Ст3пс5	
		Вс. сварных швов 1%					0.45			
ОГ2-4	152	2		∟ 50х5	1110	4.18	8.4	21.5	Ст3пс5	
	166	1		-4х140	1390	6.1	6.1		Ст3пс5	
	171	1		∟ 25х3	1390	1.56	1.6		Ст3пс5	
	176	1		∟ 50х5	1390	5.24	5.2		Ст3пс5	
		Вс. сварных швов 1%					0.21			
ОГ2-5	152	3		∟ 50х5	1110	4.18	12.5	33.7	Ст3пс5	
	165	1		-4х140	2260	9.93	9.9		Ст3пс5	
	170	1		∟ 25х3	2260	2.53	2.5		Ст3пс5	
	175	1		∟ 50х5	2260	8.52	8.5		Ст3пс5	
		Вс. сварных швов 1%					0.33			

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка элемента	№ детали	Кол-во шт. м	Кол-во шт. н	Сечение	Длина мм	Вс. кг: одной детали	Вс. кг: вех шт.	Вс. кг: элемента	Марка стали	Примечание
ОГ2-6	152	4		∟ 50х5	1110	4.18	16.7	46.2	Ст3пс5	
	163	1		-4х140	3120	13.71	13.7		Ст3пс5	
	168	1		∟ 25х3	3120	3.49	3.5		Ст3пс5	
	173	1		∟ 50х5	3120	11.76	11.8		Ст3пс5	
		Вс. сварных швов 1%					0.45			
ОГ2-7	183	2		∟ 50х5	827	3.12	6.2	18.6	Ст3пс5	
	184	1		∟ 25х3	1539	1.72	1.7		Ст3пс5	
	185	1		∟ 50х5	1994	7.52	7.5		Ст3пс5	
	189	1		∟ 50х5	200	0.75	0.8		Ст3пс5	
	190	1		∟ 50х5	585	2.21	2.2		Ст3пс5	
		Вс. сварных швов 1%					0.18			
ОГ2-8	186	1		∟ 25х3	1539	1.72	1.7	18.6	Ст3пс5	
	187	1		∟ 50х5	1994	7.52	7.5		Ст3пс5	
	188	2		∟ 50х5	827	3.12	6.2		Ст3пс5	
	191	1		∟ 50х5	585	2.21	2.2		Ст3пс5	
	192	1		∟ 50х5	200	0.75	0.8		Ст3пс5	
		Вс. сварных швов 1%					0.18			

1. Данный лист разработан на основании чертежей комплекта R4.1201.3517.026.01.00.001, выполненных ОАО "НИАЭП".
2. Монтажная схема приведена на чертежах М1.л. 5.
3. Ведомость комплекта чертежей КМД приведена на чертежах С1.
4. Не оговоренные: катеты сварных швов Kf=3 мм, отв. ø 15 мм, скосы 20х20 мм.
5. Все заводские сварные швы по ГОСТ 14771 - 76 и ГОСТ 23518-79 выполнять полуавтоматом в среде CO2 с использованием сварочной проволоки Св 08Г2С.
6. Изготовление вести согласно ГОСТ 23118-99, монтаж - СНиП 3-03-01-87.
7. Длины деталей указаны номинально - без учета зазоров в сварных стыках и припусков на обработку.
8. Все металлические конструкции окрасить перхлорвиниловой эмалью ХВ-785 (3 слоя) по ГОСТ 7313-75, по сополимерно винилхлоридной грунтовке ХС-068 (два слоя) по ТУ 6-10-820-75.
9. (М) - место маркировки (500 мм от края). Маркировку конструкций наносить на видимых местах.

Изм.	Колуч.	Лист	№док.	Подпись	Дата
Исполнил		Макатуха			12.2014
Проверил		Сирик			

R4.1201.3517.026.01.00.001-КМД

РОСТОВСКАЯ АЭС БЛОК 4

Объединенная насосная станция системы охлаждения основного оборудования. Строительная часть. Подземная часть. Конструкции металлические

Н2-1, ..., Н2-7, ОГ2-1, ..., ОГ2-8

Стадия	Лист	Листов
РП	4	

"ПОЛИМЕРСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ"
www.proektinvest.in.ua

Формат А1