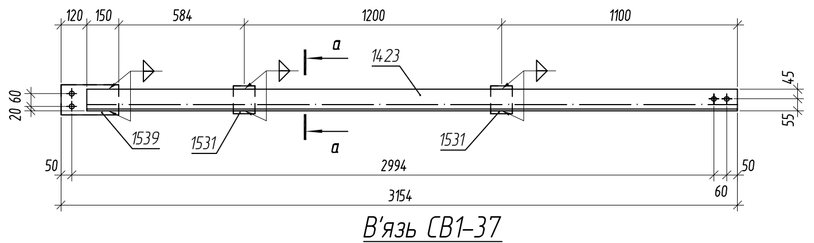
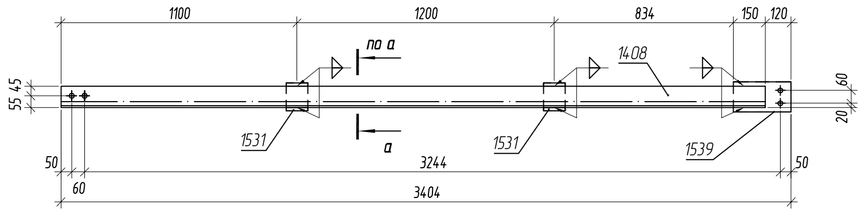
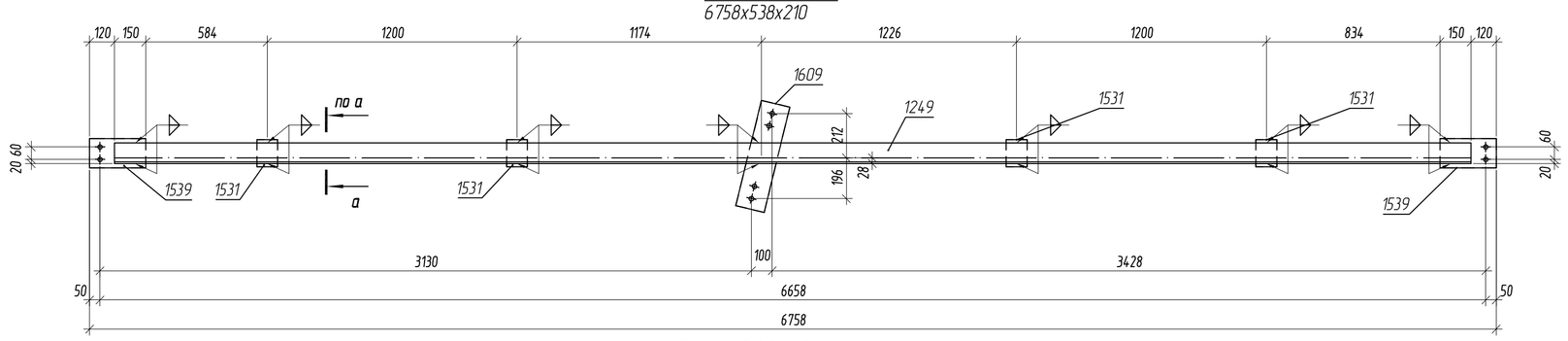
В'язь СВ1-36
3154х210х140



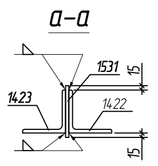
В'язь СВ1-37
3404х210х140



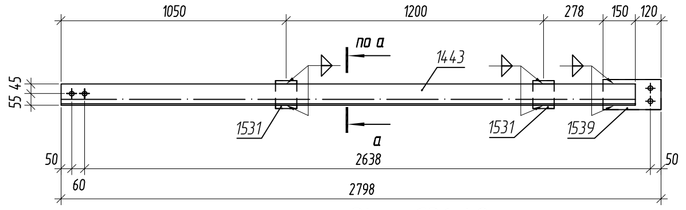
В'язь СВ1-38
6758х538х210



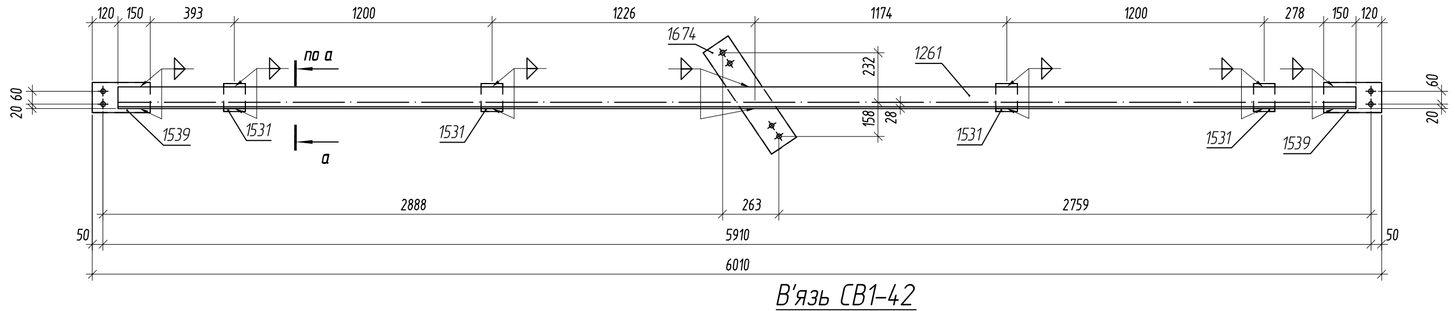
а–а



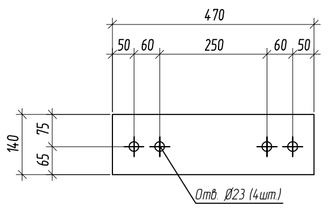
В'язь СВ1-39
2798х210х140



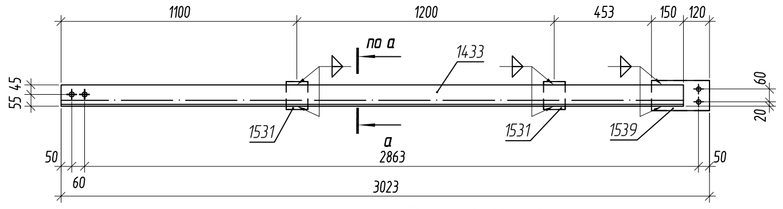
В'язь СВ1-41
6010х551х210



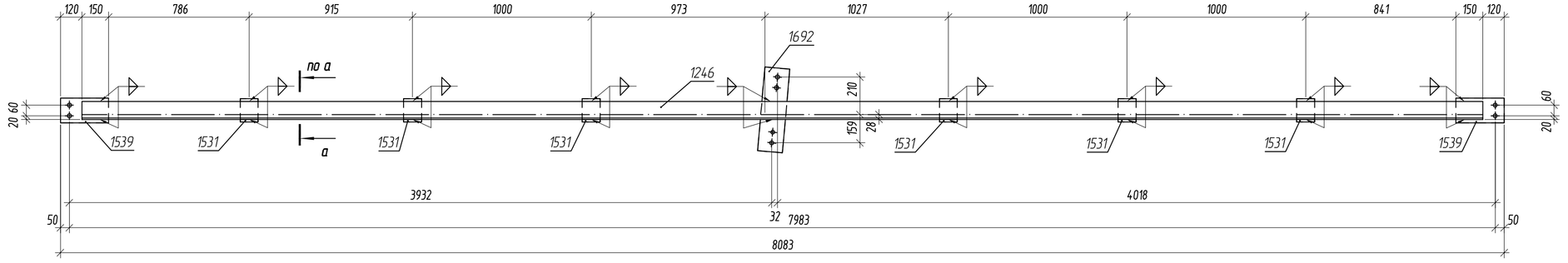
1692



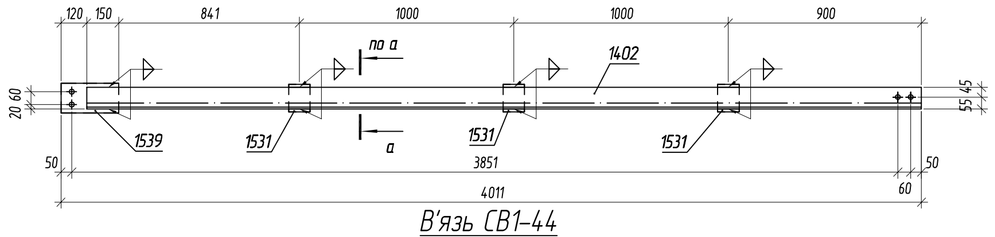
В'язь СВ1-40
3023х210х140



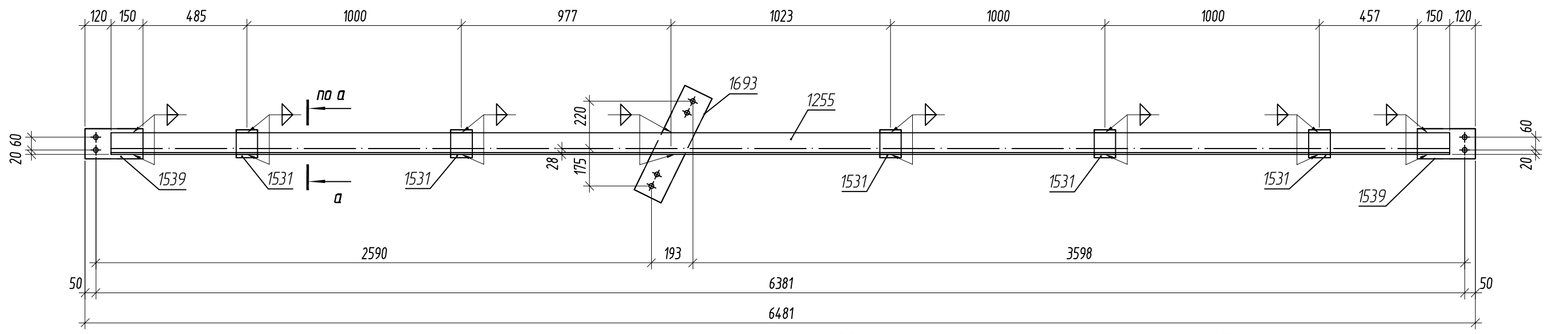
В'язь СВ1-42
8083х480х210



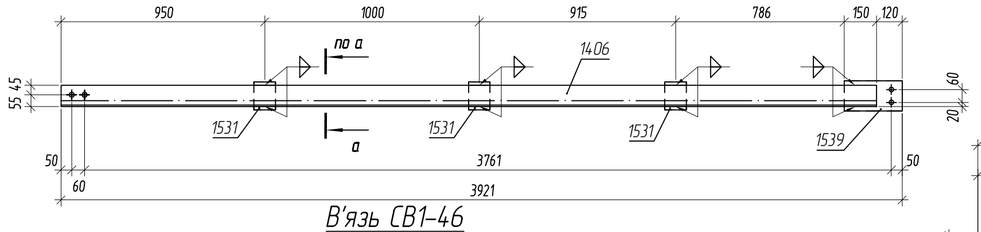
В'язь СВ1-43
4011х210х140



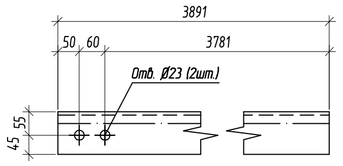
В'язь СВ1-45
6481х547х210



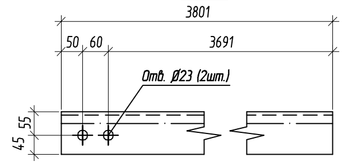
В'язь СВ1-44
3921х210х140



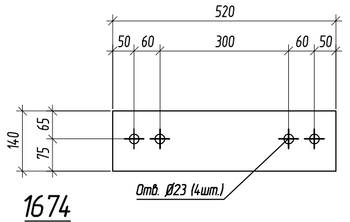
1401



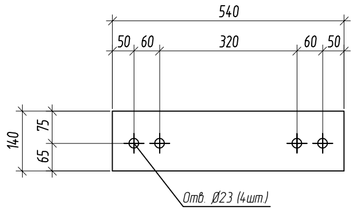
1406



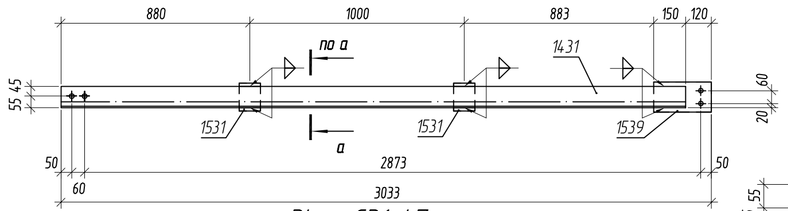
1609



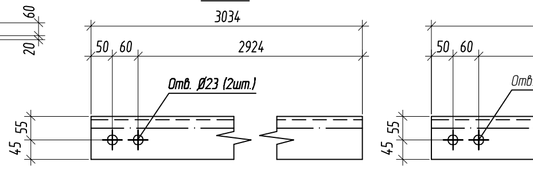
1693



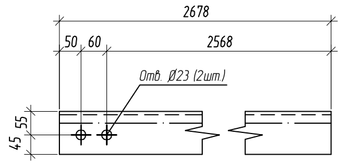
В'язь СВ1-46
3033х210х140



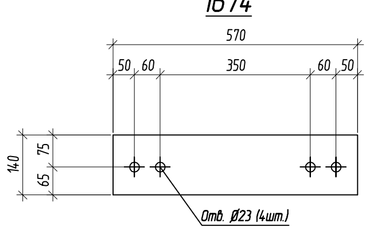
1422



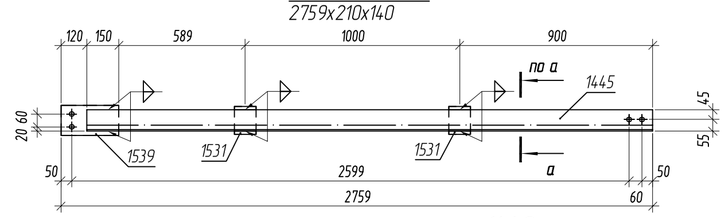
1443



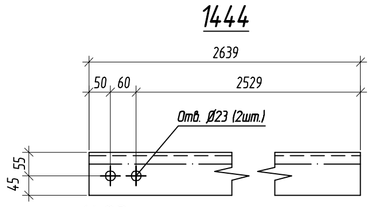
1674



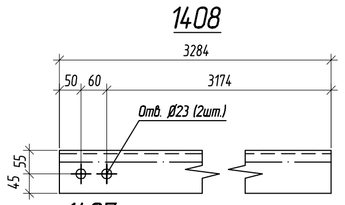
В'язь СВ1-47
2759х210х140



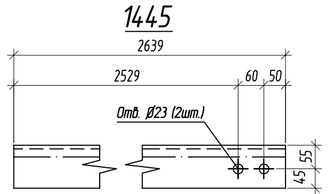
1444



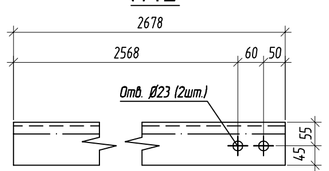
1408



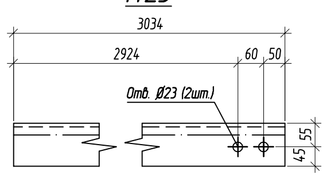
1445



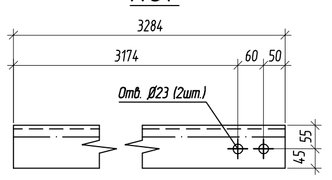
1442



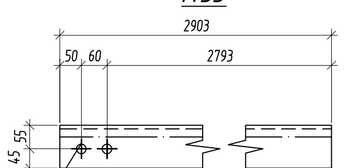
1423



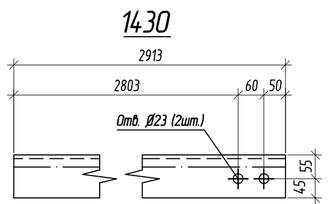
1407



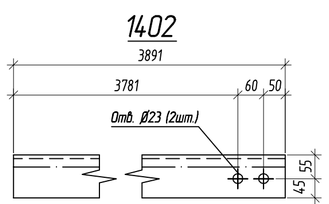
1433



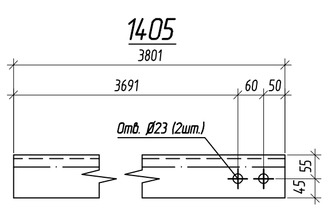
1430



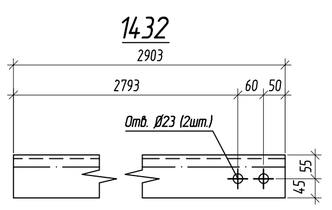
1402



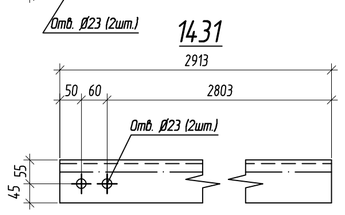
1405



1432



1431



1. Даний аркуш розроблений на підставі креслень 014 001-6; 6.1-КМ, виконаних ПП "Про Енергобі Інжиніринг" м. Харків.
2. Монтажна схема наведена на арк. М 1.
3. Відомість комплекту креслень КМД наведена на арк. С 1.
4. Не обговорені катети зварних заводських швів – 6 мм ; Отвори – Ø 23 мм.; Обрізи – 20 мм.; Радіуси скруглення – 20 мм.
5. Виготовлення металоконструкцій проводити відповідно ГОСТ 23118-99.
6. Довжини деталей вказані номінально – без урахування зазорів в зварних стиках і припусків на обробку.
7. Маркування конструкцій наносити на видимих місцях.
8. Всі металоконструкції порофарбувати шаром емалі ПФ -115 (ГОСТ 926-82) товщиною 55 мкм по шару грунту ГФ -021 (ГОСТ 25129-82) товщиною 40 мкм. Емаль сірого кольору.

ВИБІРКА МЕТАЛУ

Профіль	Вага (кг)	Марка сталі	Примітки
∟ 100х8	1261	С245	
-10	108	С245	
Всього	1369		

Відомість монтажних метизів

Найменування	Клас міцності	Стандарт	Товщина пакету, мм	К-ть +5%	Маса, кг	
					1 шт.	загальна
Болт М20х70	8.8	ГОСТ 7798-70	20-26	50	0.244	12,2
Гайка М20	6	ГОСТ 5915-70		50	0.062	3,1
Шайба 20		ГОСТ 11371-78		50	0.023	1,2
Шайба 20		ГОСТ 6402-70		50	0.008	0,4
Всього						16.8

Відомість відправних елементів

Марка елемента	Кількість шт.	Маса, кг: одного елемента	Маса, кг: всіх
СВ1-36	1	80.0	80.0
СВ1-37	1	86.2	86.2
СВ1-38	1	177.2	177.2
СВ1-39	1	71.2	71.2
СВ1-40	1	76.8	76.8
СВ1-41	1	159.2	159.2
СВ1-42	1	211.5	211.5
СВ1-43	1	102.3	102.3
СВ1-44	1	100.1	100.1
СВ1-45	1	171.6	171.6
СВ1-46	1	77.0	77.0
СВ1-47	1	70.3	70.3
Загальна маса			1383.4

СПЕЦИФІКАЦІЯ

Марка елемента	№ деталі	Кількість шт: т	Кількість шт: н	Перетин	Довжина, мм	Маса, кг: одної деталі	Маса, кг: загальна	Маса, кг: елемента	Марка сталі	Примітки
СВ1-36	1422	1		∟ 100х8	3034	37.11	37.1	80.0	С245	
	1423	1		∟ 100х8	3034	37.11	37.1		С245	
	1531	2		-100х10	130	1.02	2.0		С245	
	1539	1		-140х10	270	2.97	3.0		С245	
		Маса зварних швів 1%					0.79			
СВ1-37	1407	1		∟ 100х8	3284	40.18	40.2	86.2	С245	
	1408	1		∟ 100х8	3284	40.18	40.2		С245	
	1531	2		-100х10	130	1.02	2.0		С245	
	1539	1		-140х10	270	2.97	3.0		С245	
		Маса зварних швів 1%					0.85			
СВ1-38	1249	2		∟ 100х8	6518	79.84	159.7	177.2	С245	
	1531	4		-100х10	130	1.02	4.1		С245	
	1539	2		-140х10	270	2.97	5.9		С245	
	1609	1		-140х10	520	5.71	5.7		С245	
		Маса зварних швів 1%					1.75			
СВ1-39	1442	1		∟ 100х8	2678	32.75	32.8	71.2	С245	
	1443	1		∟ 100х8	2678	32.75	32.8		С245	
	1531	2		-100х10	130	1.02	2.0		С245	
	1539	1		-140х10	270	2.97	3.0		С245	
		Маса зварних швів 1%					0.71			
СВ1-40	1432	1		∟ 100х8	2903	35.51	35.5	76.8	С245	
	1433	1		∟ 100х8	2903	35.51	35.5		С245	
	1531	2		-100х10	130	1.02	2.0		С245	
	1539	1		-140х10	270	2.97	3.0		С245	
		Маса зварних швів 1%					0.76			
СВ1-41	1261	2		∟ 100х8	5770	70.69	141.4	159.2	С245	
	1531	4		-100х10	130	1.02	4.1		С245	
	1539	2		-140х10	270	2.97	5.9		С245	
	1674	1		-140х10	570	6.26	6.3		С245	
		Маса зварних швів 1%					1.58			
СВ1-42	1246	2		∟ 100х8	7843	96.07	192.1	211.5	С245	
	1531	6		-100х10	130	1.02	6.1		С245	
	1539	2		-140х10	270	2.97	5.9		С245	
	1692	1		-140х10	470	5.17	5.2		С245	
		Маса зварних швів 1%					2.09			
СВ1-43	1401	1		∟ 100х8	3891	47.62	47.6	102.3	С245	
	1402	1		∟ 100х8	3891	47.62	47.6		С245	
	1531	3		-100х10	130	1.02	3.1		С245	
	1539	1		-140х10	270	2.97	3.0		С245	
		Маса зварних швів 1%					1.01			
СВ1-44	1405	1		∟ 100х8	3801	46.52	46.5	100.1	С245	
	1406	1		∟ 100х8	3801	46.52	46.5		С245	
	1531	3		-100х10	130	1.02	3.1		С245	
	1539	1		-140х10	270	2.97	3.0		С245	
		Маса зварних швів 1%					0.99			
СВ1-45	1255	2		∟ 100х8	6241	76.45	152.9	171.6	С245	
	1531	5		-100х10	130	1.02	5.1		С245	
	1539	2		-140х10	270	2.97	5.9		С245	
	1693	1		-140х10	540	5.93	5.9		С245	
		Маса зварних швів 1%					1.70			
СВ1-46	1430	1		∟ 100х8	2913	35.63	35.6	77.0	С245	
	1431	1		∟ 100х8	2913	35.63	35.6		С245	
	1531	2		-100х10	130	1.02	2.0		С245	
	1539	1		-140х10	270	2.97	3.0		С245	
		Маса зварних швів 1%					0.76			
СВ1-47	1444	1		∟ 100х8	2639	32.27	32.3	70.3	С245	
	1445	1		∟ 100х8	2639	32.27	32.3		С245	
	1531	2		-100х10	130	1.02	2.0		С245	
	1539	1		-140х10	270	2.97	3.0		С245	
		Маса зварних швів 1%					0.70			

Зм.	К-сть	Аркуш	№ док.	Підпис	Дата
Перевірив		Сірк			07.2012
Виконав		Макатуха			07.2012
Затвердив		Колодій			07.2012

3/1111-КМД1

Реконструкція котельні для забезпечення об'єктів ПП "Оляр" тепловою енергією в с. Ставчани, Пустомитівського району, Львівської обл.

Котельня

Стадія: РП | Аркуш: 20 | Аркушів:

В'язі СВ1-36, СВ1-37, СВ1-38, СВ1-39, СВ1-40, СВ1-41, СВ1-42, СВ1-43, СВ1-44, СВ1-45, СВ1-46, СВ1-47

ЧНПП "ФОРТ"
г. Днепропетровськ

Формат А1